

Rundsteigsichter

TYP: RSS-.....

Rundsteigsichter werden vorwiegend in der Vorreinigung von sämtlichen Getreidearten eingesetzt. Die Maschinen sind durch ihre kompakte Bauweise und einfache Bedienbarkeit besonders geeignet für die Trennung von Feinteilen aus dem Getreidestrom.

Das zu reinigende Getreide gelangt über ein Rohrsystem auf den rotierenden Verteilteller und wird dort breit aufgefächert der Ringspalt-Steigsichter-Geometrie zugeführt. Hier werden Leichtteile aus dem Fördergutstrom separiert und über den Luftstrom im Steigsichter einer geeigneten Abscheidervorrichtung zugeleitet. Die Trennschärfe erfolgt nur über die Luftregulierung und kann somit auf einfachster Weise über eine Drosselklappe in der Abluftröhreleitung reguliert werden.

Der Rundsteigsichter setzt sich im Wesentlichen aus folgenden Teilen zusammen:

- Oberteil mit Zulaufrohr und Steigsichter
- Rotationsverteiler mit außenliegenden Antrieb
- Sammeltrichter mit Frischluftzufuhr

- kompakte Bauweise
- einfache Trennung von Feinteilen
- einfache Bedienbarkeit
- hohe Reinigungsleistung
- einfache Luftmengenregulierung
- keine Vibrationen
- geringer Geräuschpegel
- wartungsfreundlich durch mehrteilige Bauweise
- außenliegende Antriebsmotoren
- große Sichtfenster und Wartungsöffnungen
- Verschleißschutzkleidungen im Ein- u. Auslauf
- Durchsatzleistungen 80- 300 t/h

